



¡Generación de AGUA POTABLE a través de la atmosfera!



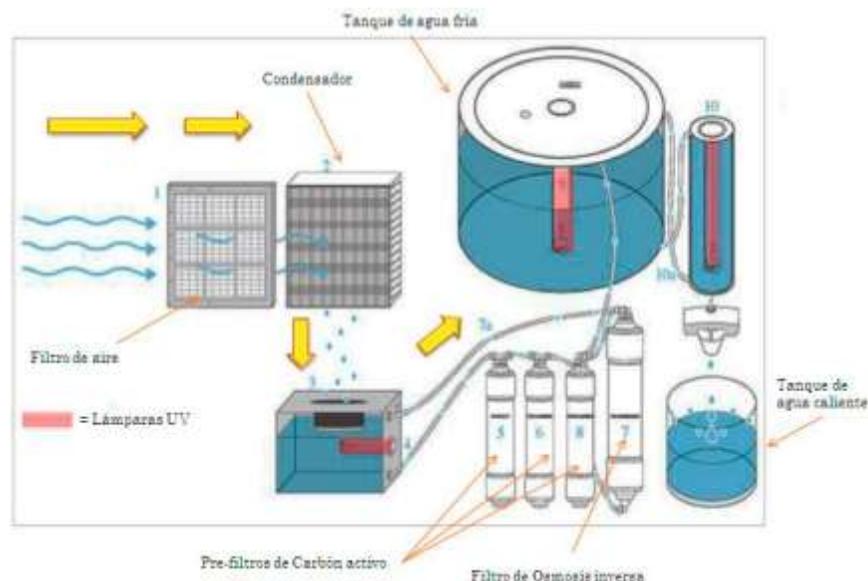
¿Quiénes somos?

Somos parte de **Grupo Ecomarsu S.A de C.V.**, compañía especializada en la implementación y desarrollo de tecnologías limpias. Somos líderes en gestionar proyectos sustentables y contamos con presencia en países como México, Estados Unidos, Canadá y en diversos países de América Latina. HidroGreen Equipment se especializa en la manufactura de equipos para la generación de **agua a partir de la atmosfera**. Además, somos un proveedor totalmente profesional de energía de **hidrogeno verde**, brindando diversos productos y soluciones.

¿Qué es un generador de agua atmosférico?

El Generador Atmosférico de agua potable, es una tecnología muy simple y eficaz que crea agua totalmente pura de la fuente abundante de humedad en la atmósfera. Utiliza la tecnología de purificación de agua más actual disponible para asegurar una producción confiable de agua pura en cualquier parte del mundo, tanto para el hogar, negocio o bien cómo modelo de inversión para la venta directa de agua purificada.

El Generador Atmosférico de agua pura analiza la temperatura y la humedad, supervisa las funciones del sistema de modo que las operaciones de mantenimiento sean fáciles y eficientes.



Etapas:

Etapa 1. (Filtración del Aire)

El aire húmedo entra en el Generador Atmosférico de agua pura. La primera etapa de filtración de aire electrostático elimina el polvo, el polen, el moho y otros contaminantes del aire. La producción de agua de la atmósfera inmediatamente elimina el 95% de los contaminantes encontrados en el agua del suelo municipal.

Etapa 2. (Enfriamiento del Aire)

El flujo de aire a través del sistema de filtro se enfría rápidamente a «punto de rocío». Esta es la temperatura a la que el agua potencialmente ilimitada en el aire se transforma de un gas a un líquido.

Etapa 3. (Condensación)

La humedad condensada se acumula en las bobinas especialmente diseñadas, las cuales se encuentran cubiertas. Estas cuentan con la aprobación de la FDA (Administración de alimentos y medicamentos), además la calidad de nuestro recubrimiento evita la contaminación de cualquier tipo de metal. Una vez que el Generador Atmosférico de agua pura ha completado el proceso de extracción de la humedad, el agua es canalizada por medio de un avanzado sistema de filtración de múltiples etapas.

Etapa 4. (Purificación)

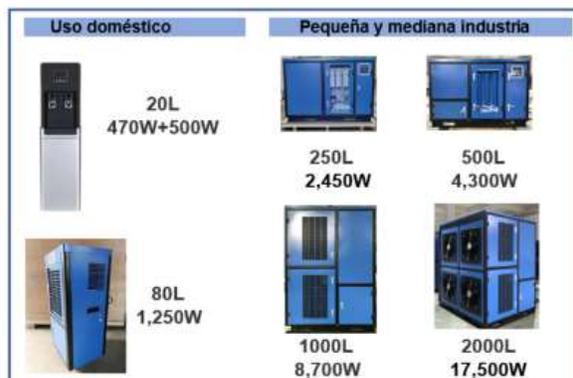
El agua pasa a través de 10 filtros especializados, incluyendo un filtro de carbón activado, un filtro de sedimentación, dos filtros más de carbón, un filtro RO cero para combatir residuos y un sistema de luz ultravioleta para generar un potente saneamiento. Este sistema de purificación integral ofrece una eliminación total en los contaminantes y microorganismos. En este punto, el agua del Generador Atmosférico es 99,99% pura.

Etapa 5. (Optimización de la Temperatura)

Para los sistemas industriales con capacidad de 250 a 5000 litros diarios, el cliente deberá instalar un tanque de agua externo para almacenar el agua potable. Nuestra tecnología, en tan solo cinco etapas podemos transformar la humedad del aire en agua lista para beber. ¡Es como beber la lluvia fresca!

¿Qué capacidades manejamos?

Nuestros equipos son manufacturados en México, brindado un excelente servicio al cliente, de acuerdo con sus requerimientos. Manejamos capacidades desde los 20 litros en adelante, donde usualmente se destina para uso doméstico, así como también a nivel industrial para cubrir diversos sectores desde capacidades de 250 hasta los 5000 litros diarios para consumo propio en diversos negocios o también viéndolo desde otra perspectiva, para el montaje de una purificadora de agua totalmente sustentable. Nuestro equipo integra un modelo de proyecto llave en mano, el cual consiste desde la fabricación, capacitación, puesta en marcha y soporte post venta de cada proyecto. Teniendo como objetivo lograr la operación adecuada y mantenimiento óptimo de cada equipo.



Algunas aplicaciones:



Fábricas embotelladoras de agua y hielo

Yacimientos petrolíferos remotos

Emplazamientos mineros



Zonas Residenciales

Zonas Rurales

Base del Ejército

Modelo de inversión en purificadoras de agua sustentables



Aspectos destacados del generador de agua atmosférica

1. - Excelente y alta eficiencia en la producción de agua, incluso a un nivel alto de humedad.

La producción de agua de nuestros AWG (generadores de agua atmosféricos) industriales de HidroGreen Equipment es:
> = 330% de AWG tradicionales @ 25 ° C y Humedad Relativa-30%

2. - Ahorro de energía y rentable: 230 Wh por 1 litro @ 30 ° C y Humedad Relativa -80%

El consumo de energía nominal de los AWG industriales de HidroGreen Equipment puede alcanzar 230 Wh por 1 litro @ 30 ° C y Humedad Relativa- 80%, con un diseño único y patentado por parte de HidroGreen Equipment, el cual permite que el aire frío y deshumidificado absorba el calor del aire entrante, lo que hace que el consumo de energía de los AWG de HidroGreen Equipment sea un 33% ~ 64% más bajo que otros AWG tradicionales. Es realmente beneficioso para las zonas con escasez de energía o costosa. Además, si el cliente desea reducir el consumo de energía por medio de fuentes renovables cómo la energía solar o eólica por medio de la implementación de paneles de energía solar, inversores y baterías, nuestra tecnología será totalmente adaptable.

3. – Habilitamos IOT en nuestros AWG industriales, para su respectivo mantenimiento remoto.

4. - Diseño de modularidad de funciones para diversas demandas de capacidad.

5. - Con nuestra tecnología sustentable podrás reducir mano de obra, energía, consumo de residuos plásticos, sobre explotación de agua, entre otros costos operativos considerables.

El diseño de nuestros equipos modulares nos ha permitido construir varias capacidades para uso industrial, a fin de alcanzar una amplia gama de escenarios de aplicación. Actualmente contamos con capacidades de 250L, 500L, 1000L, 2000L, 5000L @30 °C y Humedad relativa- 80%, si el cliente desea alguna capacidad mayor también se puede trabajar en su respectivo proyecto.

1. - Calidad garantizada del producto en la extracción de agua

Nuestros colaboradores cuentan con muchos años de experiencia en la fabricación y puesta en marcha de nuestros AWG, además de que también contamos con un área de ingeniería interdisciplinaria, en la cual llevamos en desarrollo diversos proyectos sustentables. Nuestra compañía realiza pruebas de calidad y eficiencia antes del embarque de nuestros AWG, así como también garantizamos un excelente servicio postventa para cada uno de nuestros clientes.

2. – En la manufactura de nuestros equipos, utilizamos materiales de alta calidad y sistema de filtración multicapa para garantizar la calidad de **Agua potable**.



En nuestros AWG solo se utilizan sistemas de filtración de aire y agua de acero inoxidable y contamos con un recubrimiento de aluminio de alta calidad, ya que todos los componentes en contacto con el agua potable siguen estrictamente las pautas de los Estándares Nacionales para el Agua Potable.

Con filtro de aire + PPF + GAC + PPF + RO + esterilizador LED-UV para filtrar partículas y eliminar bacterias en el aire y el agua de manera efectiva, los AWG de nosotros pueden producir agua potable de alta calidad.



Capacidades que manejamos

Producción de 20 litros de agua limpia y potable al día @30°C y Humedad relativa-80%



HG-A20L puede producir agua pura fría y caliente de 20 litros / día del aire @30°C y Humedad relativa-80%.

Potencia de entrada: **470 W** (producción) + 500 W en caso de activar calefacción

Fuente de alimentación: CA 110 V 60 Hz / CA 220 V 60 Hz

Refrigerante: R134a

Pasos de filtración:

Filtro de aire + Filtro de sedimentos + Filtro de precarbón + Filtro de membrana ultrafina + Filtro de mineralización + Filtro Nano Ceram-PAC + LED-UV.

Preestablecido

Temperatura agua Caliente 92 °C y frío 6 °C

Temperatura de trabajo: 15-45 °C

Humedad de trabajo: HR 25% por encima

Dimensión y peso neto: 37,5 * 30,7 * 115,4 cm, 42 kg

Pantalla táctil LCD

Estilo de vida interior y bajo nivel de ruido



Producción de 80 litros de agua limpia y potable diariamente @30 ° C y Humedad relativa-80%



HG-A80L puede producir 80 L / día de agua pura a partir del aire @30°C y Humedad relativa-80%.

Potencia de entrada: **1250W**

Fuente de alimentación: CA 110V 60Hz / CA 220V 60Hz

Refrigerante:

R410a

Filtros:

Filtro de aire + Filtro de sedimentos + Filtro de pre-carbón + Filtro de membrana ultrafina + Filtro post-carbón + LED-UV.

Temperatura de trabajo: 15-45 °C

Humedad de trabajo: HR 25% por encima

Dimensión y peso neto: 48 * 39 * 98 CM, 70KG

Pantalla táctil LCD Bajo

nivel de ruido



Capacidades que manejamos en SECTOR

INDUSTRIAL

Generador de Agua Atmosférico de 250 litros de agua limpia y potable al día @30°C a una Humedad Relativa del 80 %

Producción de 150 litros de agua limpia y potable al día @27°C a una Humedad Relativa del 60 %

Producción de 33 litros de agua limpia y potable al día @25°C a una Humedad Relativa del 30 %

Especificación de HG-A250L

Producción de agua (litro / 24 horas) @ 30 ° C y Humedad relativa-80%	250
Potencia de entrada (W)	2,450
Eficiencia (Wh/litro) @30°C y HR-80%	235
Fuente de alimentación	CA 220 V/110 V 50 Hz/60 Hz, voltaje monofásico
Tipo de compresor	Compresor de vórtice cerrado
Cantidad de compresor	2
Gas refrigerante	R410A
Sistema de filtrado	Filtro de aire + PPF + GAC + PPF + RO + LED-UV
Ventilador de reciclaje	1 pieza
Ventilador de eliminación de calor	1 pieza
Sistema de control	PLC
Dimensión L * W * H (mm)	820*1582*1113
Peso neto (kg)	280
Temperatura de trabajo	La temperatura de trabajo estándar es de 15 °C a 45 °C Solicitud mayor o menor, se llevará a cabo la personalización.
Humedad de trabajo	HR 25% por encima



Generador de Agua Atmosférico de 500 litros de agua limpia y potable al día @30°C a una Humedad Relativa del 80 %

Producción de 300 litros de agua limpia y potable al día @27°C a una Humedad Relativa del 60 %

Producción de 67 litros de agua limpia y potable al día @25°C a una Humedad Relativa del 30 %

Especificación de HG-A500L

Producción de agua (litro / 24 horas) @ 30 ° C y Humedad relativa-80%	500
Potencia de entrada (W)	4,300
Eficiencia (Wh/litro) @30°C y HR-80%	206
Fuente de alimentación	CA 220 V/110 V 50 Hz/60 Hz, voltaje monofásico
Tipo de compresor	Compresor de vórtice cerrado
Cantidad de compresor	2
Gas refrigerante	R410A
Sistema de filtrado	Filtro de aire + PPF + GAC + PPF + RO + LED-UV
Ventilador de reciclaje	1 pieza
Ventilador de eliminación de calor	1 pieza
Sistema de control	PLC
Dimensión L * W * H (mm)	1106*1582*1113
Peso neto (kg)	350
Temperatura de trabajo	La temperatura de trabajo estándar es de 15 °C a 45 °C Solicitud mayor o menor, se llevará a cabo la personalización.
Humedad de trabajo	HR 25% por encima



Generador de Agua Atmosférico de 1000 litros de agua limpia y potable al día @30°C a una Humedad Relativa del 80 %

Producción de 600 litros de agua limpia y potable al día @27°C a una Humedad Relativa del 60 %

Producción de 135 litros de agua limpia y potable al día @25°C a una Humedad Relativa del 30 %

Especificación de HG-A1000L

Producción de agua (litro / 24 horas) @ 30 ° C y Humedad relativa-80%	1.000
Potencia de entrada (W)	8,700
Eficiencia (Wh/litro) @30°C y HR-80%	209
Fuente de alimentación	CA 220 V/440 V 50 Hz/60 Hz, voltaje trifásico
Tipo de compresor	Compresor de vórtice cerrado
Cantidad de compresor	2
Gas refrigerante	R410A
Sistema de filtrado	Filtro de aire + PPF + GAC + PPF + RO + LED-UV
Ventilador de reciclaje	2 piezas
Ventilador de eliminación de calor	2 piezas
Sistema de control	PLC
Dimensión L * W * H (mm)	1127*1582*2207
Peso neto (kg)	750
Temperatura de trabajo	La temperatura de trabajo estándar es de 15 °C a 45 °C Solicitud mayor o menor, se llevará a cabo la personalización.
Humedad de trabajo	HR 25% por encima



Generador de Agua Atmosférico de 2000 litros de agua limpia y potable al día @30°C a una Humedad Relativa del 80 %

Producción de 1200 litros de agua limpia y potable al día @27°C a una Humedad Relativa del 60 %

Producción de 270 litros de agua limpia y potable al día @25°C a una Humedad Relativa del 30 %

Especificación de HG-A2000L

Producción de agua (litro / 24 horas) @ 30 ° C y Humedad relativa-80%	2.000
Potencia de entrada (W)	17,500
Eficiencia (Wh/litro) @30°C y HR-80%	210
Fuente de alimentación	CA 220 V/440 V 50 Hz/60 Hz, voltaje trifásico
Tipo de compresor	Compresor de vórtice cerrado
Cantidad de compresor	2
Gas refrigerante	R410A
Sistema de filtrado	Filtro de aire + PPF + GAC + PPF + RO + LED-UV
Ventilador de reciclaje	4 piezas
Ventilador de eliminación de calor	4 piezas
Sistema de control	PLC
Dimensión L * W * H (mm)	2226*1582*2207
Peso neto (kg)	1650
Temperatura de trabajo	La temperatura de trabajo estándar es de 15 °C a 45 °C Solicitud mayor o menor, se llevará a cabo la personalización.
Humedad de trabajo	HR 25% por encima



Generador de Agua Atmosférico de 5000 litros de agua limpia y potable al día @30°C a una Humedad Relativa del 80 %

Producción de 3000 litros de agua limpia y potable al día @27°C a una Humedad Relativa del 60 %

Producción de 675 litros de agua limpia y potable al día @25°C a una Humedad Relativa del 30 %

Especificación de HG-A5000L

Producción de agua (litro / 24 horas) @ 30 ° C y Humedad relativa-80%	5.000
Potencia de entrada (W)	46,000
Eficiencia (Wh/litro) @30°C y HR-80%	221
Fuente de alimentación	CA 220 V/440 V 50 Hz/60 Hz, voltaje trifásico
Tipo de compresor	Compresor de vórtice cerrado
Cantidad de compresor	4
Gas refrigerante	R410A
Sistema de filtrado	Filtro de aire + PPF + GAC + PPF + RO + LED-UV
Ventilador de reciclaje	8 piezas
Ventilador de eliminación de calor	8 piezas
Sistema de control	PLC
Dimensión L * W * H (mm)	4377*1796*2207
Peso neto (kg)	3300
Temperatura de trabajo	La temperatura de trabajo estándar es de 15 °C a 45 °C Solicitud mayor o menor, se llevará a cabo la personalización.
Humedad de trabajo	HR 25% por encima



Análisis de consumo de energía y de costo de producción por litro de agua potable

Litros diarios	Consumo W @30°C y HR-80 %	Kw	Horas	Tarifa por Kw CFE	Costo consumo diario	Costo de producción por litro
20	470	0.47	24	\$1	\$11.28	\$0.56
80	1250	1.25	24	\$1	\$30.00	\$0.38
250	2450	2.45	24	\$1.50	\$88.20	\$0.35
500	4300	4.3	24	\$1.50	\$154.80	\$0.31
1000	8700	8.7	24	\$1.50	\$313.20	\$0.31
2000	17500	17.5	24	\$1.50	\$630.00	\$0.32
5000	46000	46	24	\$1.50	\$1,656.00	\$0.33



Preguntas frecuentes:

1. ¿Los generadores de agua atmosféricos son compatibles con el sistema de energía solar?

R: Claro, tanto el sistema de energía solar como el sistema de energía eólica se pueden integrar, una vez que la energía equivalente información proporcionada.

2. ¿Cuál es el valor de pH del agua producida por los generadores de agua atmosférica?

R: El valor de pH es de alrededor de 6.5-7.6. Y el filtro mineral opcional se puede proporcionar si se solicita.

3. ¿Con qué frecuencia debo cambiar los filtros?

R: Sugerimos que los filtros de aire se revisen una vez al mes y se limpien lavándolos, si es necesario. Cada 3-6 meses para los filtros de agua y cada 12-18 meses para la ósmosis inversa después de comenzar a usar, dependiendo de la calidad del aire ambiente y de su uso real. La luz LED-UV debe limpiarse o reemplazarse de 12-18 meses. El tanque de almacenamiento de agua debe vaciarse y limpiarse cada 6 meses.

4. ¿Cuál es la política de garantía de los generadores de agua atmosféricos?

R: El período de garantía de la máquina en general es de 1 año. Y 3 años para las 4 partes principales: compresor, condensador, evaporador y motor. No se cubren los daños al producto debido a un mal uso, si no se sigue correctamente el manual de usuario.

5. ¿Se puede hacer una personalización en AWG de acuerdo con una dimensión asignada?

R: Claro, hemos hecho un AWG personalizado y compacto de acuerdo con la dimensión que el cliente solicite para el escenario de uso en vehículos alimentados con energía solar, los cuales se pueden conectar fácil y firmemente debajo del vehículo para proporcionar agua para beber.

Con nuestra tecnología patentada, los generadores de agua atmosféricos industriales tienen 4 propuestas de valor:

1. 206 ~ 235 Wh por litro de agua, 33% ~ 64% de energía ahorrada en comparación con los AWG tradicionales.
2. 230% más de agua producida @25 ° C y Humedad relativa-30% en comparación con los AWG tradicionales.
3. IOT habilitado para admitir el mantenimiento remoto + más gastos operativos ahorrados
4. Totalmente compatible con la solución de energía verde de energía solar.
5. Con nuestra tecnología sustentable podrás reducir mano de obra, energía, consumo de residuos plásticos, sobre explotación de agua, entre otros costos operativos considerables

Los AWG de Hidro Green Equipment tienen diferentes tamaños para ser utilizados en una amplia gama de escenarios, como en **sitios petroleros remotos en tierra o en alta mar, grandes sitios mineros, sitios de construcción, áreas rurales, bases militares y otros lugares residenciales descentralizados donde no se puede obtener acceso a agua limpia y potable, cabe mencionar nuevamente que también se pueden implementar modelos de negocio para el montaje de purificadoras sustentables.**



CONDICIONES DE PAGO POR PROYECTO

- **Forma de pago:** 60% de anticipo para fabricación (**Se firma contrato de compra/venta**) y 40 % al término de la **fabricación y aviso contra embarque.**
- **Tiempo de entrega:** 1MES
- Contamos con Ingeniería, Diseño e infraestructura para la realización de cada proyecto integral.
- Aceptamos pagos con tarjetas de crédito a 6, 9 y 12 meses sin intereses.

ACEPTAMOS TARJETAS



Dirección oficinas corporativas: Blvd Valle Dorado 18, Valle Dorado 54020
Tlalnepantla de Baz, Méx.
Teléfono: +52 55 2693 0923
Correo: ventas@hidrogreenequipment.com

